



Elektroden gleichrichter 400 / 600 E-UW



**Elektronisch geregelte
MMA – Schweißstromquelle
zum nassen Unterswasserschweißen**

Elektrodengleichrichter 400/600 E-UW



Elektronisch geregelte MMA-Schweißstromquellen für das Schweißen und Schneiden mit Stabelektroden in trockener und nasser Umgebung.

Sicherheitskonzept zum Schutz des Schweißers (Tauchers) gegen elektrische Unfälle

- erfüllt die Richtlinien „BGV-D1“ und „Code of Practice for the Safe Use of Electricity under Water“
- erhöhte Sicherheit durch **maximale Leerlaufspannung von 60 V-DC** (zulässig laut BGV: 65 V-DC)
- externer **NOT-AUS-Kreis** zum schnellen netzseitigen Abschalten des Gerätes in Gefahrensituationen
- bauartbedingte **passive Leerlaufspannungsbegrenzung** durch sekundärgetaktete Bauweise.
- **aktive Leerlaufspannungsbegrenzung** bei Netzschwankungen durch spezielle elektr. Schutzbeschaltungen
- **Ausgangsspannungsbegrenzung auf 15/60 V-DC** bei inaktivem Schweißprozess bzw. Lichtbogenabriss
- abschalten der Leistungselektronik durch **externen Freigabeschalter**
- **Sollwertabhängige Leistungsteilfreigabe** > 25 A
- Schutz durch Abschalten der Leistungselektronik bei netzseitiger Überspannung

Anwendungsbereiche

- Stabelektrode: Optimale Eigenschaften mit hochpräzisem Gleichstrom für alle Elektrodentypen von sauer bis basisch. Integrierter Heißstart und einstellbarer Arc-Force gewährleisten beste Schweißergebnisse in allen Schweißpositionen. Hohe Leistungsreserven für Sonderelektroden mit mehr als 100 %iger Ausbringung.
- Fugenhobeln: Aufgrund der hohen Energiereserven und der damit verbundenen hohen Kurzschlussströme von über 1000 A sehr gute Eigenschaften beim Lichtbogenschneiden und Fugenhobeln.
- WIG: In begrenztem Umfang mit Kontaktzündung und Ventiltrenner möglich.

Systemvorteile

- ◆ leichte Bedienung
- ◆ optimale Prozessstabilität
- ◆ einstellbarer Arc-Force
- ◆ einstellbarer Hot-Start
- ◆ 100 % generatortauglich
- ◆ hoher Wirkungsgrad
- ◆ hohe Zuverlässigkeit
- ◆ Strom- u. Statusanzeige
- ◆ Fernsteller
- ◆ Kranösen
- ◆ Bereichsumschaltung 200/400A (300/600A)
- ◆ Abschaltautomatik im Störfall
- ◆ sollwertabhängige Freigabeschaltung
- ◆ servicefreundlich durch modularen Aufbau
- ◆ Wechselrahmen mit Filtermatte

Technische Daten

Unsere Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen EN 60974-1. Sie sind Made in Germany.

Typ		400 E-UW	600 E-UW
Primär:			
Netzspannung	[V]	3 x 400 o. MP	3 x 400 o. MP
Frequenz	[Hz]	50 / 60	50 / 60
Leistungsaufnahme	[KVA]	max. 17,5	max. 26
Leistungsfaktor cos phi		ca. 0,98	ca. 0,98
Wirkungsgrad	[%]	> 85	> 85
Empfohlene Netzabsicherung	[A]	3 x 25 träge (D)	3 x 40 träge (D)
Zulässige Netzspannungsschwankungen	[%]	+/- 10	+/- 10
Sekundär:			
Leerlaufspannung	[V/DC]	15 / 60	15 / 60
Schweißstrombereich	[A]	20 – 400	20 – 600
Schweißspannungsbereich	[V/DC]	15 – 40	15 – 40
Imax bei 60 % ED (ohne Filtermatte)	[A / V]	400 / 40	600 / 40
Imax bei 100 % ED (ohne Filtermatte)	[A / V]	320 / 33	450 / 38
Automatischer Überlastschutz > 1 sek.	[A]	420	620
max. Kurzschlussstrom < 1 sek.	[A]	> 1000	> 1000
Allgemein:			
Schutzart		IP 23	IP 23
Isolationsklasse		F	F
Kühlart Stromquelle		F / Lüfter	F / Lüfter
Netzanschlusskabel	[mm ²]	4 x 4 flexibel	4 x 6 flexibel
Netzstecker		CEE 32 A	CEE 63 A
Empfohlener Schweißkabelquerschnitt	[mm ²]	70	90
Gewicht	[Kg]	ca. 65	ca. 80
Abmessungen ü.a. (L x B x H)	[mm]	ca. 700 x 400 x 400	ca. 700 x 400 x 400

Freibleibend, technische Änderungen vorbehalten! Stand: 10.2017